

# PARAMETRI DI LAVORO | WORKING PARAMETERS

ARBEITSPARAMETER | PARAMÈTRES DE TRAVAIL | PARÁMETROS DE TRABAJO

Prodotto Product Produkt Produit Producto	Rotazione Rotation Speed Drehzal Rotation Rotación		SI UNITS				IMPERIAL UNITS				Materiale Material Material Matière Material		
			Avanzamento Feed Rate Vorschub Vitesse d'avance Velocidad de Avance		Incremento Stock Remocval Material Abtrag Envlément de Matière Remocian de material		Avanzamento Feed Rate Vorschub Vitesse d'avance Velocidad de Avance		Incremento Stock Remocval Material Abtrag Envlément de Matière Remocian de material				
			rpm		mm/min		mm		inch/min			inch	
			min	max	min	max	min	max	min	max		min	max
<b>FINGER BITS</b>													
SC01006	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-	○		
SC01007	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-	○		
SC01057	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-		○	
SC01058	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-		○	
SC01059	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-		○	
SC01334	3000	6000	50	350	-	-	1.97	13.78	-	-		○	
SCS01006	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-	○	○	
SCS01007	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-	○	○	
SC01012	3000	6000	100	600	-	-	3.94	23.62	-	-		○	
SC01013	3000	6000	100	600	-	-	3.94	23.62	-	-		○	
SC01105	3000	6000	100	600	-	-	3.94	23.62	-	-		○	
SC01014	3000	6000	100	600	-	-	3.94	23.62	-	-		○	
SC01330	3000	6000	100	500	-	-	3.94	19.69	-	-	○	○	
SC01039	3000	6000	100	600	0	3	3.94	23.62	0	0.118	○	○	
SC01020	3000	6000	100	600	0	3	3.94	23.62	0	0.118	○	○	
SC01021	3000	6000	100	600	0	3	3.94	23.62	0	0.118	○	○	
SC01331	3000	6000	100	600	0	3	3.94	23.62	0	0.118		○	
SC01135	3000	6000	100	600	0	3	3.94	23.62	0	0.118		○	
<b>CORE DRILLS</b>													
SC02007	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02008	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02009	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02010	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02011	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02013	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02019	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02066	3000	6000	50	400	-	-	1.97	15.75	-	-	○	○	
SC02005	3000	6000	50	300	-	-	1.97	11.81	-	-	○	○	
SC02061	3000	6000	50	300	-	-	1.97	11.81	-	-	○	○	
SC02069	3000	7000	50	200	-	-	1.97	7.87	-	-	○	○	
SC02071	3000	7000	50	200	-	-	1.97	7.87	-	-	○	○	
SC02072	3000	7000	50	200	-	-	1.97	7.87	-	-	○	○	
SC02073	3000	7000	50	200	-	-	1.97	7.87	-	-	○	○	
SC02074	3000	7000	50	200	-	-	1.97	7.87	-	-	○	○	
SC02075	3000	7000	50	200	-	-	1.97	7.87	-	-	○	○	

IT Si consiglia di iniziare con avanzamento ridotto - i parametri dipendono dalle proprietà del materiale EN Starting with reduced feed rates is recommended - Parameters depend on the material properties DE Es wird empfohlen, mit reduzierten Vorschubgeschwindigkeiten zu beginnen - Die Parameter hängen von den Materialeigenschaften ab FR Il est recommandé de commencer avec des taux d'alimentation réduits - Les paramètres dépendent des propriétés du matériau ES Se recomienda comenzar con velocidades de alimentación reducidas - Los parámetros dependen de las propiedades del material.